

NASZA ROZMOWA**INWESTUJEMY
W PRZYSZŁOŚĆ**

**ROZMOWA „MH”
Z MICHAŁEM BEDNARKIEM
PREZESEM ZARZĄDU
WAŁBRZYSKICH ZAKŁADÓW
KOKSOWNICZYCH
„VICTORIA” SA**

„MH”: Panie Prezesie! Mamy za sobą III kwartały 2017 roku. Jakie wyniki produkcyjno-finansowe osiągnęła „Victoria”. Jak zostały one ocenione przez kierowany przez Pana zarząd?

M.Bednarek: Ostatnie dynamiczne zmiany na rynkach cen węgla powodo-



wały drobne zawirowania w jednoznacznym określeniu strategii na najbliższe miesiące, jednak wypracowanie konsensusu to zadanie zarządu. Ostatnie miesiące pokazały, że spółka notuje wzrost zysku, co sprawia wypełnianie założeń budżetowych.

DOKOŃCZENIE NA STR. 3

NASZA ROZMOWA

DOKOŃCZENIE ZE STR. 1

„MH”: Wśród uwarunkowań działalności produkcyjnej zakładów koksowniczych do najważniejszych należy zabezpieczenie surowcowe i zmieniające się ceny węgla. Jak z tymi problemami radzi sobie „Victoria”?

M.Bednarek: Właśnie ze względu na dynamikę cen węgla jako spółka jesteśmy do tego świetnie przygotowani. Bierzymy ją cały czas pod uwagę. To czynnik, który jest jednym z najistotniejszych przy produkcji koksu odlewniczego, ponieważ od niego w dużej mierze zależy zysk spółki. Skład węgla jaki posiadamy daje możliwości zakupu surowca w atrakcyjnych cenach rynkowych

„MH”: „Victoria” specjalizuje się w produkcji koksu odlewniczego i na tym rynku cieszy się znakomitą opinią. Jak kształtuje się ten rynek? Jakie firmy z kraju i zagranicy są odbiorcami koksu z Wałbrzycha?

M.Bednarek: WZK Victoria jest liderem w sprzedaży koksu odlewniczego specjalnego kęsy SI o granulacji +100 mm najlepszej jakości. Od lat dostarczamy koks dla ściśle określonej grupy odbiorców produkujących stopy metali, minerały, energochłonne materiały budowlane, którzy oczekują wysokiej jakości wyrobów. Co do nazw firm, które są naszymi kontrahentami obowiązuje nas tajemnica handlowa. Mamy stałych odbiorców z Polski, jak również z krajów takich jak Niemcy, Francja, Austria czy Belgia.



Ostatnie przygotowania do uruchomienia procesu rozgrzewania nowej baterii.

INWESTUJEMY W PRZYSZŁOŚĆ

i wykorzystanie tych zapasów w okresie, gdy ceny są na wysokim poziomie. Prowadzimy dywersyfikację dostaw, co pozwala minimalizować ryzyko oraz zabezpieczyć realizację zysków. Reagujemy natychmiast na rynkowe zmiany.



Pierwszy w polskim koksownictwie stalowy komin ze stałą analizą spalin.

„MH”: W grudniu bieżącego roku zostanie wypchnięty pierwszy koks z nowej baterii budowanej od 2012 roku, której realizacja została zdynamizowana po przejściu „Victorii” przez Towarzystwo Finansowe Silesia i Agencję Rozwoju Przemysłu od Jastrzębskiej Spółki Węglowej. To wielkie i ważne wydarzenie, które zmieni sytuację koksowni. Co zmieni w zakresie produkcyjnym, w strukturze i organizacji handlu i w zakresie zatrudnienia?

M.Bednarek: Towarzystwo Finansowe Silesia Sp. z o.o. oraz Agencja Rozwoju Przemysłu S.A. jako priorytet postawili zarządowi „Victorii” zadanie ukończenia budowy baterii. Jesteśmy kluczowym europejskim producentem koksu odlewniczego najlepszej jakości, a nowa bateria pozwoli zabezpieczyć bieżącą produkcję oraz zapasy surowców u naszych kontrahentów. To najważniejsza inwestycja ostatnich lat. Obecnie spółka posiada 5 baterii o mocy produkcyjnej 100 tys. ton koksu rocznie każda. Otwarcie kolejnej 6 baterii zwiększy zdolności produkcyjne o około 20 procent i umocni zakłady na pozycji największego dostawcy w tej branży w Europie. Bateria będzie spełniać innowacyjne oraz technologiczne rozwiązania.

Na bieżąco szukamy nowych rynków zbytu. Nie czekamy z tym tematem do otwarcia nowej bate-

rii, lecz już teraz reagujemy na zwiększone możliwości produkcyjne spółki w przyszłości.

„Victoria” jest jednym z największych pracodawców w rejonie wałbrzyskim. Otwarcie nowej baterii pozwoli na umocnienie tej pozycji.

„MH”: Zwiększona produkcja to większa emisja, co wobec konkluzji BAT nakłada na zakład nowe obowiązki. Jak zamierzacie im sprostać?

M.Bednarek: Projekty Wałbrzyskich Zakładów Koksowniczych „Victoria” S.A. na rzecz ochrony środowiska naturalnego to nie tylko efekt dostosowania zakładów do regulacji prawnych Unii Europejskiej. To przede wszystkim własna inicjatywa, dążenia do osiągnięcia maksymalnie możliwej neutralności ekologicznej. Dbałość o środowisko naturalne jest dla spółki zadaniem priorytetowym, dlatego jak wspominałem wcześniej bateria 6 będzie pod tym względem innowacyjna w skali Europy ze względu na, min.: instalację powodującą zmniejszenie emisji NOx, ciągłą analizę spalin na pierwszym w polskim koksownictwie kominie stalowym, przerzut gazów obsadowych podczas obsadzania do sąsiedniej komory.

Jej oddanie do użytku pozwoli również na pełne zmodernizowanie pod kątem wymagań środowiskowych baterii 1 do 5, bez zmniejszenia wielkości produkcji poprzez min.: automatyzację czynności obsługowych uzbrojenia stropu baterii przez wóz stropowy, automa-

tyzację procesu czyszczenia uzbrojenia bocznego baterii przez wóz przelotowy, dalsze zmniejszenie emisji niezorganizowanej w procesie wypychania koksu poprzez zastosowanie kaptura odpylającego nad całym wozem gaśniczym, zastosowanie komputerowego sterowania procesem opalania baterii oraz instalację centralnego odkurzania na baterii.

Dla Wałbrzyskich Zakładów Koksowniczych „Victoria” kwestią priorytetową jest, aby przy planowaniu procesów inwestycyjnych spełniać wymogi BAT.

„MH”: Jaka jest strategia funkcjonowania i rozwoju „Victorii” na najbliższe lata.

M.Bednarek: Budowa nowej baterii to dla spółki ogromna inwestycja w przyszłość. To nie tylko oddanie jej do użytku. Zakres przedsięwzięcia obejmuje również rozbiórkę zbędnych obiektów i uzbrojenie terenu. Poza tym czekają nas modernizacje parku maszynowego, musimy stworzyć dodatkowe środowisko serwerowe w celu zapewnienia odpowiedniego poziomu bezpieczeństwa oraz bezawaryjnej pracy sprzętu. Przygotowujemy się do modernizacji sprzętu biurowego i drobnych urządzeń. Cały czas dostosowujemy się do wymagań stawianych przez rynek, ale również sami zauważamy potrzebę usprawniania pracy naszym pracownikom.

„MH”: Dziękujemy za interesującą rozmowę i życzymy zrealizowania planów.