

Lp.	Opis	Description	Ilość/ Quantity	rok produkcji Year of construction
1.	Klatki robocze walców MRK-AR i HRW - stojaki klatek walcowniczych	Rolling stands MRK-AR and HRW - Roll housings of the rolling stands	20	1980
2.	Korpus podstawy walcarki ciągłej - prowadnice wprowadzania klatek	Base body of continuous rolling mill	1	1980 / 2000
3.	Napędy główne walcarki ciągłej: prąd stały 2200 kW, 150 obr/min	Motors - main drives of the continuous rolling mill, DC 2200 kW 150 rpm	2	1980 / 2000
4.	Napędy główne walcarki ciągłej: prąd stały 2600 kW, 230 obr/min MRK	Motors - main drives of the continuous rolling mill, DC 2600 kW 230 rpm	3	1980 / 2000
5.	Napęd główny walcarki ciągłej: prąd stały 1300 kW, 150 obr/min MRK	Motors - main drives of the continuous rolling mill 1300 kW 150 rpm	1	1980 / 2000
6.	Napędy główne walcarki ciągłej: prąd stały 200 kW, 250/500 obr/min HRW	Motors - main drives of the continuous rolling mill 200 kW 250/500 rpm	2	1980 / 2000
7.	Napęd główny walcarki ciągłej: prąd stały 2600 kW, zapas dla klatki 3, MKR kołi 377	Motors - main drives of the continuous rolling mill supply for rolling stand 2600kW	1	1980 / 2000
8.	Napęd główny walcarki ciągłej: prąd stały 1300 kW, zapas dla klatki 8, MKR kołi 389	Motors - main drives of the continuous rolling mill supply for rolling stand 1300 kW	1	1980 / 2000
9.	Klatki robocze walców MRK-AR i HRW - Walce z poduszczkami	Rolling stands of the rollers MRK-AR and HRW - rollers with chocks	18	1980 / 2000
10.	Piec z wysuwaniem trzonem do odpuszczania trzpieni	Bogie hearth furnace for tempering the mandrels	1	2000
11.	Komin stalowy pieca	Steel chimney of the furnace		
12.	Walcarka redukcyjna (bez klatek i silników) z lokalnymi stacjami obsługi	Tube reducing mill (without stands and motors) with local operating stations	1	2000
13.	Pła warstwowa LS typ FST 017 KKS 1430	Layer saw LS type FST 017 KKS 1430	1	2000
14.	Silniki 28 x 350 kW (walcarka redukcyjna)	Motors 28 x 350 kW (reducing mill)	28	2000
15.	Osprzęt walcowniczy - Klatki kompletne - 137 sztuk używane	Rolling accessories - complete stands - 137 pcs	137	
16.	Osprzęt walcowniczy - Klatki kompletne - 74 sztuk (nowe)	Rolling accessories - complete stands - 74 pcs (new)	74	2000
17.	Osprzęt walcowniczy - Klatki przelotowe (bez walców) - 12 sztuk	Rolling accessories - cross-stands (without rollers) - 12 pcs	12	2000
18.	Pomiarowy system zapewnienia jakości - QSS	Measuring quality assurance system - QSS	1	2000
19.	System komputerowego wspomaganie procesu walcowania CARTA	System of the computer-aided rolling process CARTA	1	2000
20.	Piec podgrzewczy VWO	Preheating furnace VWO	1	2000
21.	Urządzenia nastawcze prądu zmiennego i stałego- 01ASE2-B1D2 szafa 5 polowa	Setting devices of AC and DC - 01ASE2+B1D2, 5 field cabinet	1	2000
22.	Urządzenia nastawcze prądu zmiennego i stałego /Uwaga: dla obu pieców, transport wsadu do pieców grzewczych 01ASE1-B1D1 - sz. 7 polowa	Setting devices - transport of the charge to the heating furnaces 01ASE1+B1D1, 7 field cabinet	1	
23.	Urządzenia nastawcze prądu zmiennego i stałego- 01ASE3-B1D3 - szafa 6 polowa	Setting devices of AC and DC - 01ASE3+B1D3, 6 field cabinet	1	2000
24.	Urządzenia nastawcze prądu zmiennego i stałego/ transport wsadu do obu pieców grzewczych 01ASE1-B1D1 - sz. 7 polowa	Setting devices of AC and DC / transport of the charge to both heating furnaces 01ASE1+B1D1, 7 field cabinet	1	2000
25.	Indywidualna stacja hydrauliki siłowej dla pieca podgrzewczego	Individual station of power hydraulics for the preheating furnace	1	2000
26.	Indywidualna stacja hydrauliki siłowej dla pieca obrotowego	Individual station of power hydraulics for the rotary furnace	1	2000
27.	Urządzenie smarujące smarem plastycznym dla pieca obrotowego	Device of plastic lubricant lubrication for rotary furnace	1	2000
28.	Wyposaż.centr.stacji hydr. -zbiornik V-40 000 L z instalacjami	Equipment of the central hydraulic station - tank V-40000 L with installations	1	1980 / 2000
29.	Wyposaż.centr.stacji hydr. -agregaty pompowe szt. 19	Equipment of the central hydraulic station - pumping engines 19 pcs.	19	1980 / 2000
30.	Wyposaż.centr.stacji hydr. -filtry olejowe szt. 6	Equipment of the central hydraulic station - oil filters 6 pcs.	6	1980 / 2000
31.	Wyposaż.centr.stacji hydr.-3 stanowiska akumulatorów hydraulicznych	Equipment of the central hydraulic station - 3 stations of hydraulic accumulators	3	1980 / 2000
32.	Piec obrotowy DHO	Rotary furnace DHO	1	1980 / 2000
33.	Sterowanie i wizualizacja obszaru pieców grzewczych i nożyca na gorąco (niekompletne)	Control and visualisation of the area of heating furnaces and hot shearing machine	1	2000
34.	System komputerowego prowadzenia temperatury pieca pokrocznego i pieca obrotowego Giwep	System of computer-aided temperature of the walking beam furnace and rotary furnace Giwep	1	2000
35.	Walcarka skośna SWW	Reeling mill SWW	1	1980 / 2000
36.	Osprzęt zapasowy: Walcarka skośna SWW	Additional accessories: reeling mill SWW	1	1980 / 2000
37.	Walcarka ciągła KWW, bez silników i klatek (obejmuje stronę wlotową walcarki ciągłej, urządzenie do trzymania trzpieni - Retainer)	Continuous rolling mill KWW, without motors and stands (obejmuje stronę wlotową walcarki ciągłej, urządzenie do trzymania trzpieni - Retainer)	1	1980 / 2000
38.	Sterowniki programowalne PLC walcarki ciągłej KWW.-karta 270 poz. 1.2.	Programmable logic controllers PLC of the continuous mill KWW - page 270 item 1.2.	1	2000
39.	Smarowanie trzpieni DSS z układem sterowania/wspólny dla JENI 94 i 100/	Lubrication of mandrels DSS with control unit /common for JENI 94 and 100/	1	2000
40.	Walcarka - wyciagarka lup AZW	Bloom removing rolling mill AZW	1	2000
41.	Klatki walcarki szt. 12 + 9 walców. Walcarka - wyciagarka lup AZW	Rolling stands 12 pcs + 9 rolls: rolling mill - bloom removing mill AZW	kpl / set	1980 / 2000
42.	Urządzenie smarujące olejem- układy indywidualne- przytrzymywacz trzpieni	Oil lubricating device - individual systems: mandrel retainer	1	1980 / 2000
43.	Stacja wody wysokiego ciśnienia - pompy	High pressure water station - pumps	2	1980
44.	Pła do cięcia wsadu na zimno firmy Wagner typ KH44HDG Nr 42208 - firmy Wagner typ KH44HDG Nr 42208 - 1980 rok z odprowadzeniem wódw i usuwaniem odpadów, wraz ze stacją i instalacją hydrauliczną oraz elektryczną- Szafa sterująca AH02E00-E100	Saw for cold cutting of the charge, manufacturer Wagner type KH44HDG Nr 42208-1980 with chips and waste material removal, with hydraulic and electric station and installation - control box AH02E00-E100	1	1980
45.	Urządzenie podająco- odbierające JENI 178,	Feeding and receiving device of the saw, incomplete with power and control box /JENI 178/	1	2000
46.	Urządzenie do przebudowy klatek walcarki ciągłej i walcarki redukcyjnej tulei	Device for re-equipment of the stands of the continuous rolling mill and hollow reducing mill	1	2000
47.	Urządzenie smarowania smarem plastycznym - układy centralne I, II, III, IV - pompy	Device for lubricating with plastic lubricant - central systems I, II, III, IV - pumps	1	2000
48.	Obrabianki do kalibrowania klatek reduktora Becker KR III 33 z szafami sterującymi	Machine tools for calibrating of reducing rolling stands Becker KR III 33 with steering system	3	2000
49.	Sterowniki programowalne PLC walcarki skośnej SWW	Programmable logic controllers PLC of the reeling mill SWW	1	1996
50.	Sterowniki programowalne PLC walcarki redukcyjnej SRW	Programmable logic controllers PLC of the reducing mill SRW	1	2000
51.	Nożyca do dzielenia kępsk na gorąco	Shearing machine for hot shearing WAS	1	2000
52.	Wyposażenie elektryczne nożyca do cięcia na gorąco	Electric equipment of the shearing machine for hot shearing	1	2000

53.	Transport między piecem obrotowym a walcarką skośną	Transport between rotary furnace and reeling mill	1	2000
54.	Przewody rozdzielcze sieci technolog. - rurociągi smaru plastycznego - system I - walcarka skośna	Distributing pipes of the technological network - pipelines of the plastic lubricant - system I - reeling mill	1	2000
55.	Przewody rozdzielcze sieci technolog. - rurociągi smaru plastycznego - system II - linia pierwsza, walcarka ciągła	Distributing pipes of the technological network - pipelines of the plastic lubricant - system II - first line, continuous rolling mill	1	2000
56.	Przewody rozdzielcze sieci technolog. - rurociągi smaru plastycznego - system II - linia druga, urządzt. transportowe przed walcarką redukcyjną	Distributing pipes of the technological network - pipelines of the plastic lubricant - system II - second line, transport devices before reduction mill	1	2000
57.	Przewody rozdzielcze sieci technolog. - rurociągi smaru plastycznego - system IV - transport w rejonie pieców i nożycy	Distributing pipes of the technological network - pipelines of the plastic lubricant - system IV - transport in the area of furnaces and shearing machine	1	2000
58.	Chłodzenie silników napędów głównych walcarki skośnej (zasilanie elektryczne - JENI 179)	Cooling of the motors of main drives of the reeling mill (electric power supply - JENI 179)	1	2000
59.	Urządzenie wdmuchujące środek odleniający z układem sterowania/wspólny dla JENI 94 i 100/	Device blowing deoxidizing agent with control system / common for JENI 94 and 100/	1	2000
60.	Chłodzenie silników napędów głównych walcarki ciągłej (zasilanie elektr. - JENI 180)	Cooling of the motors of main drives of the continuous rolling mill (electric power supply - JENI 180)	1	2000
61.	Obieg trzpieni walcarki ciągłej (zasilanie elektryczne - JENI 180)	Circulation of the mandrels of continuous rolling mill (electric power supply - JENI 180)	1	2000
62.	Transport pomiędzy walcarką ciągłą a walcarką redukcyjną - BRAK instalacji (obejmuje wylot z walcarki ciągłej, urządzenie do pomiaru grubości ścianki, wylot do płyty odcinającej końców, transporter poprzeczny łup z rusztem odbiorczym, samotok do walcarki redukcyjnej, samotok przed walcarką redukcyjną)	Transport between continuous rolling mill and reducing mill	1	2000
63.	Indukcyjne nagrzewanie łup NWO (lokalne stacje obsługi - drewniane skrzynie)	Induction heating of blooms NWO	1	2000
64.	Układ centralny smarowania olejowego walcarki skośnej SWW	System of central oil lubrication of reeling mill SWW	1	2000
65.	Układ centralny smarowania olejowego walcarki ciągłej KWW	System of central oil lubrication of continuous rolling mill KWW	1	2000
66.	Układ centralny smarowania olejowego walcarki redukcyjnej SRW	System of central oil lubrication of reducing mill SRW	1	2000
67.	Chłodzenie silników napędów głównych - wentylatory walcarki redukcyjnej	Cooling of motors of main drives - fans of reducing mill	1	2000
68.	Przewody rozdzielcze sieci technologicznych w ciągu gorącym - rurociągi oleju smarującego	Distributing pipes of technological networks in the hot line - pipelines of lubricating oil	1	2000
69.	Urządzenia zasilające walcarki skośnej dla SWW	Power devices of the reeling mill - SWW	1	2000
70.	Urządzenia zasilające walcarki ciągłej i obiegu trzpieni dla KWW	Power devices of the continuous rolling mill and mandrel cycle KWW	1	1980 / 2000
71.	SRW - urządzenia nastawcze prądu zmiennego i stałego	SRW - AC and DC Adjusters	1	2000
72.	Wentylatory	Fans	83	-
73.	Doplytowanie stalowe walcarki ciągłej	Steel plates for continuous rolling mill	1	-